布边追踪系统
（AC10系列）

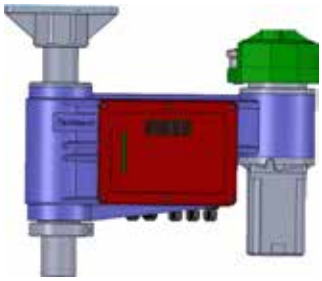
对于定型机来说，布边能否快速而精准的上到针板上是定型机生产效率高低的关键指标， Techmach公司推出的布边追踪系统能极好地帮助客户解决此项问题。

工作原理

布边追踪系统由驱动器（内置控制板）、红外线传感器及展边装置组成。红外线传感器实时监测布边的实际位置并传输给控制器，控制器比较布边位置和针板位置的差异，输出控制信号使驱动器动作，保证了布边能快速精准的上到针板上。

性能特点

- 模拟量控制，避免导轨来回抖动
- 电子限位，避免导轨因行程过大而造成损坏
- 布料左右两侧独立控制



驱动器

AC10系列驱动器设计极为巧妙，结构紧凑，内置控制电路板，采用无刷交流伺服电机配合高传动效率的行星齿轮减速箱，驱动速度高达150mm/s。

- 交流电机采用行星齿轮减速箱，传动效率高
- 电子限位，行程可调
- 最高速度可达150mm/s
- 控制板具有内置自动故障诊断功能

性能参数

工作电压	220VAC
额定电流	1.8A
额定功率	400W
最大推力	1500N
最大速度	150mm/s
防护等级	IP54
环境温度	−10℃ ～ +80℃
空气湿度	0 ～ 90%无（水气）凝结
外壳材质	高强度铝合金
重量	30kg